# This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

## BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

## IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problems Mailbox.

### 09日本国特許庁(JP)

① 特許出顧公告

#### 超 (B2) 13 特 許 公

昭56-19971

1 Int.Ci.3 A 23 J

識別記号

庁内整理番号

❷❷公告 昭和56年(1981) 5 月1日

3/00 C 12 N

7258-4B 7235-4B

発明の数 1

(全4頁)

#### ❷可食性タンパク質フイルム

昭49 — 65977 **014** 

田田 顧 昭49(1974)6月12日

開 昭50-157537 公

❷昭50 (1975)12月19日

砂発 明 者 横山誠 佐伯市字野岡 11722 番地の81

砂発 蚏 矢野正夫 佐伯市字野岡 11722 番地の81

の発 明 者 久芳啓袞 佐伯市字野岡 12056 番地

明 者 山下千明 砂発 佐伯市字野岡1923番地

73発 明 者 平岡恵順 八代市興国町 3 一14

者 坂本善弘

砂発 八代市興国町 4 一28

願 人 株式会社與人 ②出 東京都港区新橋一丁目1番1号

#### 69引用文献

蚏

開 昭47-9736(JP. A)

#### の特許請求の範囲

1 脱核酸酵母から酵母細胞膜を除去して水に可 25 ンパク質を抽出し酸性出における等電点洗験、ま **溶性のタンパク質を主成分とする組成物を分離・** 収得し、その後製造することを特徴とする可食性 タンパク質フイルムの製造方法。

#### 発明の詳細な説明

本発明は、生酵母より核酸を抽出した酵母残渣 30 ような事実を見出した。 (以下脱核酸酵母と呼称する。) から得られる水 に可溶性のタンパク質を原料にして製造された食 品用の包装材などに有用な可食性タンパク質フィ ルムの製造方法に関するものである。

ンパク質を原料にしてこのものから可食性のタン パク質フィルムを製造する方法がつ々知られてい

るが、自然条件に全く左右されず発酵法により容 易に生産され、しかも大量に供給できる微生物タ ンパク質を原料にして製造された可食性のタンパ ク質フイルムは、現状では、いまだ知られていな 5 かつた。

2

それは、微生物菌体より慣用の分離法で得られ たタンパク質は、一般に組成が複雑であり、収得 方法の相違によつて、得られたタンパク質の組成 及び物性は大きく変化するため、タンパク質の組 10 成とフイルム形成能との間に相関性が容易に見出 せないととに起因している。

本発明者等は、さきに提案した特顧昭48-91697号明細書に記載の如く生酵母または脱 核酸酵母より低濃度(0.05~0.075規定)の 15 アルカリで抽出された水に可溶性のタンパク質に、 1 価の金属塩を添加するとゲル特性のすぐれたタ

ンパク質が得られることを知見した。

そとで本発明者等は、該ゲル特性のすぐれたタ ンパク質から可食性のタンパク質フイルムを得る 20 べく、ゲル特性とフイルム形成能の相関性を鋭意 究明したが良好な結果は得られなかつたので、こ の原因を明らかにするため、さらに生酵母及び脱 核酸酵母をそれぞれ同様の処理を行い、その結果 得られたタンパク質、即ち低濃度のアルカリでタ たはメンプランフィルトレーション等によつて低 分子物質を除去した水に可密のタンパク質(1価 の金属塩を加えず)につき、グリセリンの存在下 でフィルム形成能を調べた結果、表1に示される

生酵母より抽出したタンパク質のフィルムは可 挽性が見られず、フイルムの特性が良くないが、 しかし脱核酸酵母より得られたタンパク質のフィ ルムは可挽性に富みフィルム特性の良いものであ 従来より、コラーゲン、小麦グルテン、大豆タ 35 つた。このことをさらに明らかにするためこれら 生酵母、脱核酸酵母から得られたタンパク質の分 子量分布を見ると図面の結果が得られた。即ち、

生酵母からのタンパク質は分子量分布が広範囲で あり、脱核酸酵母からのタンパク質に比べ組成タ ンパク質が多く、それだけ複雑な組成を有したタ ンパク質であると推定される。

つまり熱食塩水による核酸の抽出条件下では熱 5 水、または熱食塩水に可溶なタンパク質等も同時 に抽出される。その結果、生酵母の場合には、等 電点沈殿、またはメンプランフイルトレーション 等で同一挙動を示した物質の一部が、核酸の熱食 塩水抽出時に除去されるので生酵母に比べて脱核 10 ソーダを最終濃度 0.0 5 0 ~ 0.0 7 5 規定になる 酸酵母のタンパク質が比較的均一な組成を有する ものと考えられる。

以上のことから、酵母タンパク質から可食性の タンパク質フイルムを製造する際、そのタンパク 質原として、脱核酸酵母を選択的に利用するのが 15 抽出時間は、加熱温度と相関するが、一応、1~ 本発明の特徴の一つである。

また、周知の如く、生酵母から熱食塩水で抽出 された核酸は食品及び医薬品の方面へ利用されて おり、酵母菌体の総合的利用の面からも脱核酸酵 利である。

**とのような事情にもとずき、本発明者等は、脱** 核酸酵母から得られるタンパク質のフイルム化に つき鋭意研究して本発明を完成するに至つたので ある。

即ち、本発明は、脱核酸酵母から分離・収得さ れた水に可溶性のタンパク質を主成分とする組成 物を製膜する可食性タンパク質フイルムの製造方 法である。

以下本発明を詳細に説明する。

本発明でタンパク質源として使用される脱核酸 酵母菌体は、菌種はもとよりその培養法、原料等 になんら制限されるものではない。 例えば炭素源 として、糖類例えば、グルコース、ショ精等、ア ルコール類、例えば、メタノール、エタノール等、35 きる。 有機酸類例えば、酢酸、炭化水素類例えば、メタ ン、nーパラフイン、ケロシン等、その他産業廃 液類、例えば亜硫酸パルプ廃液、アルコール蒸留 廃液、製糖廃液、等を利用して増殖した酵母類、 例えば、パン酵母、詐敢酵母、糖蜜酵母、石油酵 40 がそのままでは、比較的もろく、可撓性に欠ける 母等のいずれでもよい。

本発明で用いられる脱核酸酵母タンパク質を、 調達するには菌体を加熱、超砕波、磨砕等の物理

アルカリ等を用いた化学的処理等の単用もしくは 併用等の各種の処理方法が採用されるが、ただ等 電点沈殿させた際、水に可溶性のタンパク質収量 及びその溶解性あるいは経済的立場からみて、低 濃度のアルカリ (0.05~0.075規定)で脱核 酸酵母を加熱・抽出するアルカリ処理方法を採用 するのが好ましい。

例えば、脱核酸酵母100重量部に対して水を 2000重量部を加え良く懸濁させ、次いで苛性 **ごとく4.0~6.0重量部添加し加熱・抽出すれば** よい。この際加熱温度は、60~100℃の範囲 が採用されるが収率及び溶解性の面からみて、80 ~95℃の範囲を採用するのが好ましい。また、 4時間の範囲が採用されるが、収率及び溶解性の 面からみて、1.5~3.0時間を採用するのが好ま しいる

抽出されたタンパク質を分離・収得するには、 母をタンパク質源として使用することは非常に有 20 タンパク質の抽出液より酵母菌体残渣を速心分離 器で分離して得られるタンパク質溶液を酸、例え ば、塩酸、硫酸、酢酸等でpH 3.8 ~ 4.8 の範囲に、 好ましくはpH 4.0 ~ 4.5 の範囲に調整してタンバ ク質を等電点沈殿させ、次いで分離すれば、原料 25 としての水に可溶な脱核酸酵母タンパク質が得ら れる。

> 得られた脱核酸酵母タンパク質は、水溶液にし て、直ちに製膜工程で使用してもよく、また必要 に応じて、水に懸濁し、苛性ソーダで中和した後、 30 スプレードライヤーで乾燥して粉末の状態で使用 してもよい。

脱核酸酵母から抽出したタンパク質は、約10 5の脂質を含んでいて、エタノール、アセトン、 ローへキサン等の有機溶剤で容易に抽出・除去で

本発明者等は、未脱脂の、または、脱脂したタ ンパク質についてそのフイルム形成能を調べたが、 両者の間にはそれに関し大差は見られなかつた。

該脱核酸酵母タンパク質は、水に可溶性である ので、これに可挽性を賦与する物質を添加すると そのフイルム形成能はいちじるしく向上する。本 発明で使用される可挽性を賦与する物質は、例え 的処理、裕園酵素を用いた酵素処理、あるいは酸、 ぱ、グリセリン、ソルピツト、プロピレングリコ

ールまたはそのエステル、ゼラチン等であり、そ の他、脱核酸酵母タンパク質に可撓性を与え、且 つ、製膜を阻害しない物質であればほとんど使用 できる。

可撓性を賦与する物質を使用する際は脱核酸酵 5 放置脱気した後、剁離剤を塗つた平板に塗布し 母タンパク質100重量部に対して、10~50 重量部の範囲が採用されるが、フイルムの品質の 面から見て、30~50重量部の範囲を採用する のが好ましい。

を製造するに際しては、水100重量部に対して、 脱核酸酵母タンパク質5~20重量部を溶解し、 次いで所定量の可撓性を賦与する物質を添加して、 途布原液を調製する。

また塗布原液を調製する別法として、所定量の 15 表 2 に示す。 可撓性を賦与する物質の水溶液に所定量の脱核酸 酵母タンパク質を添加してもよく、さらに予め上 記の割合で溶解している脱核酸酵母タンパク質水 溶液と可撓性を賦与する物質の水溶液のうち、い ずれか一方の溶液へ他の溶液を混合してもよく、20 よつて低温で破砕した。菌体残渣を遠心分離で除 また徐々にあるいは同時に混合してもよい。

このようにして得られた塗布原液を例えば、浴 液流廷法に従い以下の作業を行えばよい。即ち途 布原液を良く混和して、放置脱気後、シリコン、 レシチン、動植物油、カチオン界面活性剤等の剝 25 物質を除却し、約30分タンパク質溶液50礼を 離剤を塗つた表面の平滑な平板あるいはドラムに 途布後、40~150℃の温度範囲で乾燥し、剣 離すると本発明の可食性のタンパク質フィルムが 得られる。

要に応じて、慣用の溶融押出し法、湿式キヤスト 法、およびカレンダー法等のいずれを採用しても よいる

次に本発明の実施例を示して、更に具体的に説 明する。ただし、本発明は以下の実施例に限定さ 35 く攪拌後濾過した。濾紙上に残つたタンパク質に れるものではない。

#### 実施例 1

脱核酸酵母(パン酵母)1㎏を20ℓの水に懸 濁し、苛性ソーダ608(苛性ソーダ最終機度 0.0 7 5規定 )を加え、9 0 ℃、 2時間加熱抽出 40 リン 3 5 9 を添加し、実施例 1 と同様にしてタン した。遠心分離を行ない菌体残渣を除いたタンパ ク質溶液を濃塩酸で出 4.5 に調整した。沈厳した タンパク質を分離し、タンパク質ケーキを得た。 このタンパク質ケーキを水に懸濁し、苛性ソーダ

で中和した後、スプレードライヤーで乾燥し、粉 末状タンパク質600分を得た。

この粉末タンパク質6008を6七の水に溶解 し、グリセリン3008を添加し、良く混和し、 120℃で加熱することによつて柔軟なタンパク 質フイルムを得た。性能試験の結果は表2に示す。 実施例 2

実施例1と同様にして調整した粉末状タンパク 本発明を実施して可食性のタンパク質フイルム 10 質 1 0 0 9を 1 んの水に溶解し、プロピレングラ イコールエステル308を添加した。良く混和し、 放置脱気後、シリコンなどの剝離剤を塗つた平板 に塗布し、100℃で加熱することによつて柔軟 なタンパク質フイルムを得た。性能試験の結果は

#### 実施例 3

脱核酸酵母(酢酸酵母)1㎏を水20℃に懸濁 し、409の苛性ソーダ(苛性ソーダ最終濃度 0.0 5規定)を加え、菌体破砕装置ダイノミルに 去し、得られたタンパク質抽出液を90℃、1時 間、加熱処理した後、冷却し、濃塩酸でpH 6.5 に 調整した。該タンパク質溶液500mlからホロフ アイパー(限外濾過装置、分子量3万)で低分子 得た。

この溶液に水を加え、10%タンパク質溶液と し、グリセリン59を加え、良く混和した。放置 脱気後、剁離剤を塗つた平板に塗布し、120℃ その他、途布原液のフイルム化に際しては、必 30 で加熱することによつて柔軟なタンパク質フイル ムを得た。性能試験の結果は表2に示す。

#### 実施例 4

実施例1と同様にして調整した粉末状タンパク 質1009を100mlのエタノールに懸濁し、皂 ついて同じ操作を更に2回繰返し、脱脂されたタ ンパク質を充分に乾燥して5分の脱脂タンパク質 を得た。

該タンパク質を750mlの水に溶解し、グリセ パク質フイルムを得た。このタンパク質フイルム は実施例1で得られたフイルムとほとんど変らな い物性を示した。性能試験の結果は表2に示す。

7

8

表1 タンパク質のフィルム形成能

	生酵母のタンパク質	脱核酸酵母のタンパク質	
折り曲げ強度	-	++	
引張り強度	+	+	
伸び塞	-	+	

(1) - ; 悪い、+; 良い、++ 非常に良い

(中) グリセリンをタンパク質に対して50%添加した。

表 2 タンパク質フィルムの性能評価

	実 施 例 1	突 施 例 2	実 施 例 3	夹 施 例 4
厚 さ(μ)	4 4.0	5 5.9	4 9. 9	4 8.2
強 度 (9/15××)	168 (25kg/cd)	2 2 0 ( 2 6 kg/cml)	107 (14 kg/cd)	1 6 5 (24.5kg/cml)
強 度(%)	8 2	.8 2	1 2 5	8 1
ヘイズ(%)	5. 2	9.1	9. 2	5. 1
光透過度(%)	8 9.4	8 9.2	8 9.0	8 9.3

#### 図面の簡単な説明

図面は生酵母から得られたタンパク質と脱核酸 酵母から得られたタンパク質をセフアローズ 4 B でゲル濾過した時の溶出曲線を示す。 a 生酵母から得られたタンパク質。b 脱核酸酵母から得られたタンパク質。

